Entrepôt forestier, Buchs AG

2016





Depuis plus de 75 ans, l'administration forestière de Suhr-Buchs gère et exploite les forêts des communes de Suhr et Buchs. En 2016, l'atelier forestier a été transformé et un nouveau dépôt de bois de chauffage a été construit.

Le projet

Le bois provenant des forêts des communes de Suhr et de Buchs est en grande partie utilisé comme bois de chauffage. Les arbres sont abattus chaque hiver et transportés par les gardes forestiers jusqu'aux routes forestières. Avant de pouvoir être utilisé pour le chauffage, le bois doit sécher pendant environ deux ans. Dans le cadre de la transformation et de l'extension du centre forestier de Buchs AG, la commune a construit un nouveau dépôt de bois de chauffage. Le bois abattu peut y être stocké. Dans les forêts communales pousse également du bois qui se prête idéalement à la construction. Ainsi, l'administration forestière a construit le nouveau dépôt de bois de chauffage entièrement en bois provenant du triage forestier. La structure porteuse est construite en rondins et se compose de neuf troncs entiers de douglas. Ces troncs ont été spécialement sélectionnés et abattus dans la forêt à cet effet.

La méthode de construction

Les troncs d'arbres sont serrés en bas sur un socle en béton. Cela signifie que les poteaux ne peuvent pas glisser et qu'ils transmettent les forces perpendiculairement à l'axe longitudinal. Le serrage des poteaux sur les fondations est assuré par des tiges filetées collées et une bride en acier bétonnée. Pour le collage des tiges filetées, les ingénieurs de Timbatec ont utilisé la colle à deux composants qui est également utilisée pour les technologies TS3. Grâce à cette construction, l'abri de 16 x 21 mètres n'a pas besoin d'autres éléments de renforcement comme des entretoises ou des arcs. Cette construction passionnante, réalisée avec des pins Douglas issus de nos propres forêts, a été récompensée par le prix du bois 2017.





Structure porteuse après montage



Tiges filetées collées

Données de construction

- Poteaux en bois rond Douglas suisse C 24
- Ø 400 mm
- 11 m³ Poutre C 24
- Ø 400 mm
- 10 m³ Pieds de support en acier
- 520 kg Tiges filetées collées TS3 Technologie
- 120 pcs. vis SSS WT-T 8.2 x 190 mm
- 100 pcs.

Prestations de Timbatec

- SIA phase 31 avant-projet
- Statique et construction
- SIA phase 32 Projet de construction
- SIA phase 51 Projet d'exécution
- SIA phase 52 Exécution
- Attribution du marché
- Coller les tiges filetées (technologie TS3)
- Direction des travaux spécialisée



Structure porteuse dans le bâtiment fini



Pied de support monté

Architecte

Hutmacher+Kissling Architekten HTL GmbH 5033 Buchs

Constructeur bois

Zubler Holzbau AG 5001 Aarau

Maître d'ouvrage

Forstverwaltung Buchs

Ingénieur en construction bois

Timbatec Holzbauingenieure Schweiz AG

