VIDIT Atelier, Bubikon

2021





Avec le nouveau bâtiment de l'atelier, un siège social représentatif et durable a été construit pour l'entreprise Hustech. Une ossature et des poutres et poteaux en bois de hêtre et la technologie TS3 reflètent l'esprit novateur de l'entreprise.

Le projet

Le sous-sol et le rez-de-chaussée sont construits en béton coulé sur place, les trois étages supérieurs sont entièrement en bois. La structure porteuse se compose de poteaux et de poutres en hêtre, surmontés de planchers en bois massif en épicéa. Dans le toit, les poutres en hêtre forment un treillis qui détermine la forme du toit. Des éléments de caisson creux isolés sont tendus au-dessus des colombages. Un bardage en bois ventilé par l'arrière constitue le revêtement de la façade. Les murs de la cage d'escalier et de la cage d'ascenseur ont été réalisés avec des panneaux CLT. Les plafonds sont tous formés en tranches qui transmettent les forces du vent et des séismes aux murs de contreventement. Les murs centraux de la cage d'escalier et de l'ascenseur ainsi que certains éléments de murs extérieurs ont été utilisés pour le contreventement.

Le mode de construction

Les poteaux et les poutres en hêtre (trame de 4,0 x 5,0 m), surmontés de planchers en épicéa massif, permettent une construction économique et efficace. La structure porteuse constitue également d'emblée les surfaces visibles à l'intérieur du bâtiment et lui confère son propre caractère. L'auvent en saillie de trois mètres a été réalisé au moyen d'un panneau TS3 CLT (panneau de bois porteur dans les deux sens) et suspendu au bâtiment à l'aide de tirants. Le même type de construction (TS3) a été utilisé pour le toit soutenu ponctuellement pour les places de conteneurs.

Le défi

Les trois étages supérieurs de bureaux sont reliés entre eux par une zone ouverte à l'intérieur du bâtiment, de sorte qu'il a fallu prévoir une installation d'évacuation des fumées et de la chaleur (EFC). Un ventilateur situé dans le toit permettra d'évacuer les gaz de fumée en cas d'incendie.





Vue intérieure avec supports en hêtre



TS3 lors du scellement TS3 de l'avant-toit

Données de construction

- Poutres/poteaux hêtre 60 m³
- Panneaux CLT 200 m³
- Bois de construction/ BSH 100 m³

Coûts de construction

- CFC 214: 1,6 million de francs

Prestations de Timbatec

- SIA Phase 31 Avant-projet
- SIA phase 32 Projet de construction
- SIA phase 41 Appel d'offres et comparaison des offres
- SIA phase 51 Projet d'exécution
- SIA Phase 52 Exécution
- SIA phase 53 Mise en service
- Statique et construction
- Planification spécialisée protection incendie
- Protection incendie Assurance qualité QSS2
- Estimation des coûts
- Direction des travaux spécialisée et contrôles de chantier



Vue intérieure



Couverture de la maison des conteneurs

Maître d'ouvrage

ABIMAG AG 8342 Wernetshausen

Architecte

Rüegg Architekten AG 8640 Rapperswil-Jona

Ingénieur en construction bois

Timbatec Holzbauingenieure (Schweiz) AG Zürich 8005 Zürich

Construction en bois

Jampen Construction en bois 8335 Hittnau

Construction en bois

Bertschinger Innenausbau AG 8608 Bubikon

Photographie

Claudia Reinert

